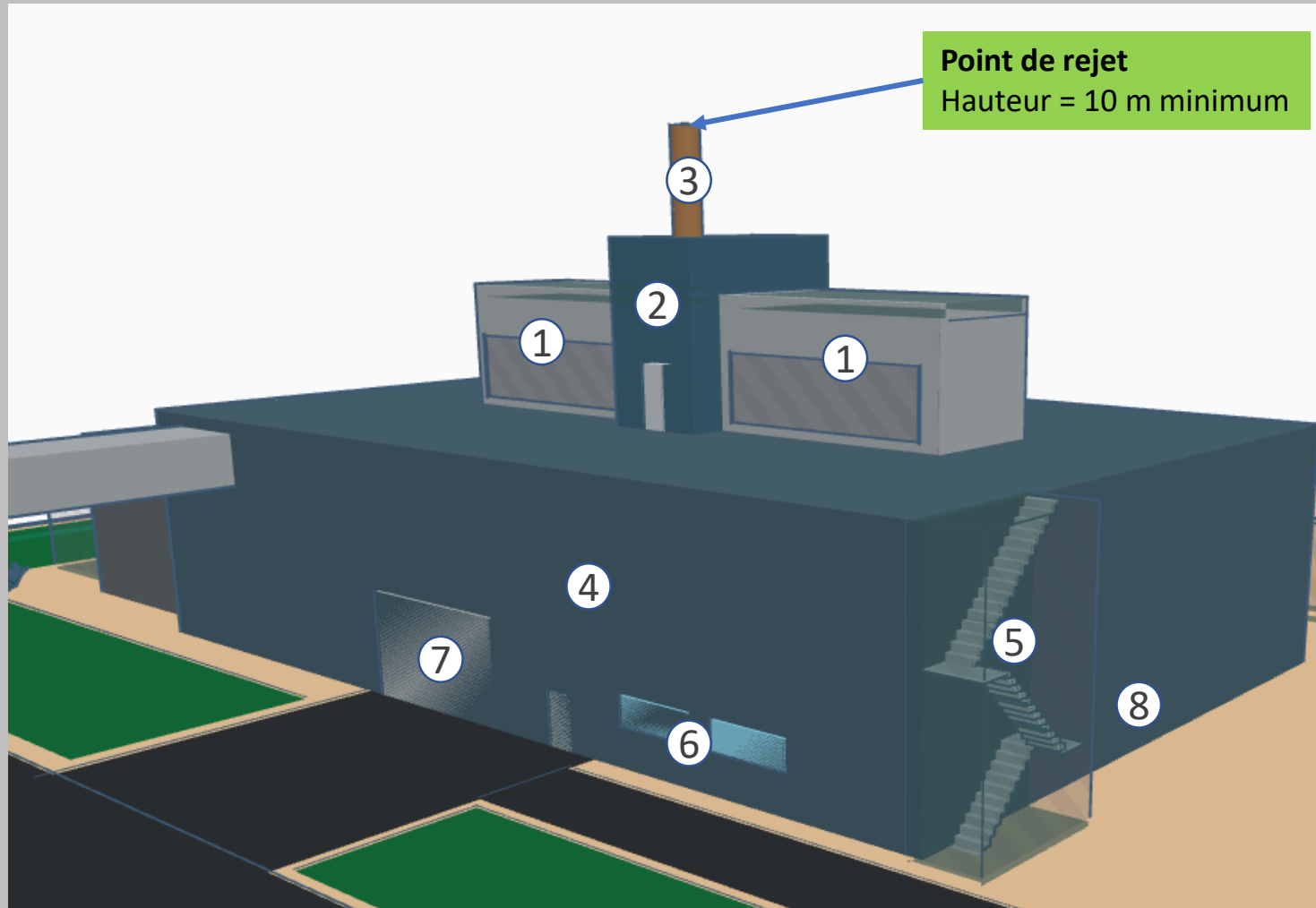


ANNEXE 11

- **Principe de ventilation d'une salle des machines pour équipements frigorifique fonctionnant à l'ammoniac.**
- **Principe de ventilation et détection ammoniac.**

Principe de ventilation d'une salle des machines pour équipements frigorifique fonctionnant à l'ammoniac



Désignation	
1	Condenseur évaporatif
2	Edicule
3	Cheminée
4	Salle des machines
5	Accès terrasse condenseur
6	Salle de contrôle
7	Entrée principale
8	Sortie de secours

Principe du système de détection ammoniac d'une salle des machines

Le volume délimité par le capotage communique avec la salle des machines par une ouverture. **La surface libre de cette ouverture est au moins égale à 20 % de l'aire délimitée par l'emprise du capotage sur la salle des machines ;**

Sortie d'air chaud
Ventilateur d'extraction
1 jeu de vanelles
Dynamiques à
Ouverture par suppression

↑
Cheminée d'extraction
d'air ammoniac
Sortie jet vertical
Extracteur Atex

Edicule

Salle des Machines

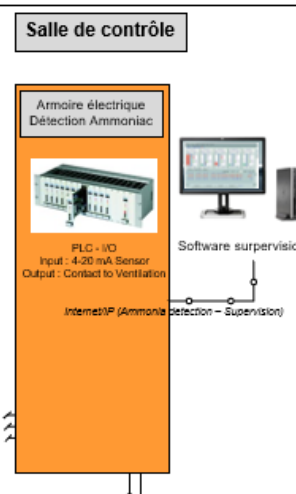
Sortie N°3

Sortie N°2

Sortie N°1

Air Neuf

Toute la SDM en rétention – avec contrôle sous capacité BP avant tout rejet aux eaux usées



Connection ventilateur d'extraction
Connection avec local TGBT
Bobine émission - manque de tension

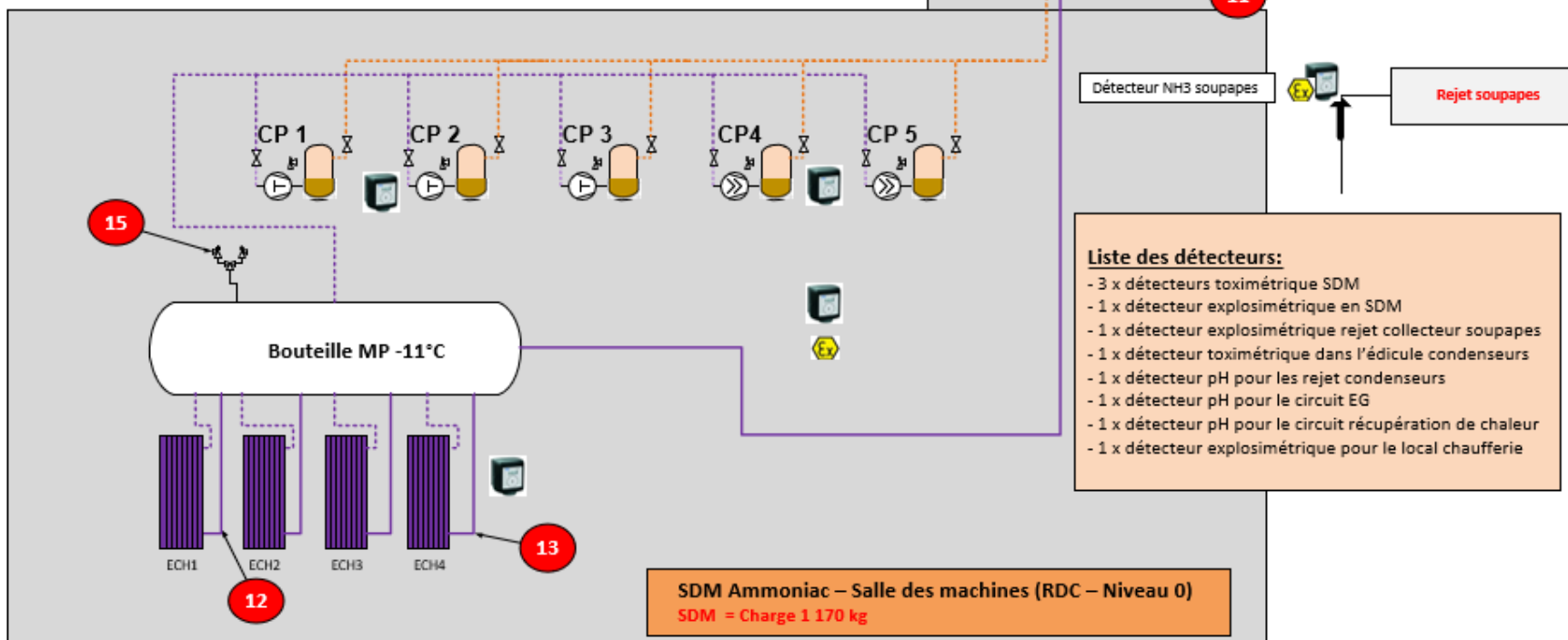


- La hauteur de rejet est définie dans l'étude de danger (AMR) = 10 m.
- L'extracteur d'air ammoniac est ATEX.
- Le ou les collecteurs soupapes sont contrôlés par un capteur ammoniac.
- Les sorties de secours sont équipées de coffrets d'arrêts d'urgences et signalisations.
- La SDM est en rétention, sous les capacités BP, avec contrôle avant rejet aux eaux usées.

Système de Réfrigération – SO'HAM Brive (19)

Conforme à l'arrêté du 19 novembre 2009, modifié par l'Arrêté du 29 mai 2015

Schéma de principe pour identifier les scénarii



Liste des détecteurs:

- 3 x détecteurs toximétrique SDM
- 1 x détecteur explosimétrique en SDM
- 1 x détecteur explosimétrique rejet collecteur soupapes
- 1 x détecteur toximétrique dans l'édicule condenseurs
- 1 x détecteur pH pour les rejet condenseurs
- 1 x détecteur pH pour le circuit EG
- 1 x détecteur pH pour le circuit récupération de chaleur
- 1 x détecteur explosimétrique pour le local chaufferie

SDM Ammoniac – Salle des machines (RDC – Niveau 0)
SDM = Charge 1 170 kg



- NH3 Vapeur HP (Haute pression)
- NH3 Vapeur BP (Basse pression)
- NH3 Liquide HP (Haute pression)
- NH3 Liquide BP (Basse pression)
- Repère scénario XX